

Tubos y conexiones para instalaciones eléctricas

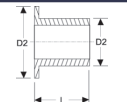


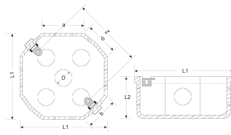
Tubos y conexiones para instalaciones eléctricas según NTP 399.006: 2015 (Revisada el 2020) / NTE 012 / NTE 007

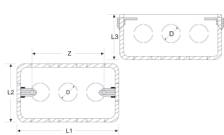
Estos tubos son fabricados bajo norma NTP 399.006 y se clasifican en, Clase Liviana (SEL) y Clase Pesada (SAP). Los tubos y conexiones SEL y SAP son fabricados en color gris.

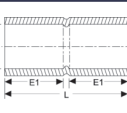
Características técnicas de los tubos para instalaciones eléctricas NTP 399.006: 2015 (Revisada el 2020) / NTE 012

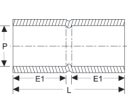
Diámetro nominal	Longitud total	SEL					SAP				
		Ø Nominal	Ø Ext.	Longitud útil	Espesor	Peso aprox.	Ø Nominal	Ø Ext.	Longitud útil	Espesor	Peso aprox.
Pulg	m	mm	mm	m	mm	kg/tubo	mm	mm	m	mm	kg/tubo
1/2	3	11	12.7	2.99	1.1	0.191	15	21.0	2.98	1.8	0.516
5/8	3	13	15.9	2.99	1.1	0.243	-	-	-	-	-
3/4	3	15	19.1	2.98	1.2	0.321	20	26.5	2.98	1.8	0.663
1	3	20	25.4	2.98	1.3	0.467	25	33.0	2.97	1.8	0.838
1 1/4	3	25	31.8	2.97	1.3	0.602	35	42.0	2.97	2.0	1.193
1 1/2	3	30	38.1	2.97	1.6	0.871	40	48.0	2.96	2.3	1.567
2	3	40	50.8	2.96	1.7	1.245	50	60.0	2.96	2.8	2.389
2 1/2	3	-	-	-	-	-	65	73.0	2.95	3.5	3.627
3	3	-	-	-	-	-	80	88.5	2.94	3.8	4.798
4	3	-	-	-	-	-	100	114.0	2.93	4.0	6.558

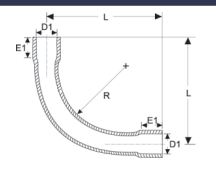
CONECTOR SEL					
					
Diámetro nominal Pulg	D1 mm	D2 mm	L mm	Peso kg	F
5/8"	15.7	22	15	0.002	T
3/4"	18.8	25	18	0.003	I
1"	25.0	33	23	0.005	T
1 1/4"	31.3	40	29	0.001	T
1 1/2"	37.7	46	34	0.015	T

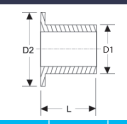
CAJA DE PASE OCTOGONAL							
							
Diámetro nominal Pulg	a mm	b mm	L1 mm	L2 mm	Z mm	D mm	Peso kg
3 1/2" x 3 1/2" x 1 1/2"	47	33	93	43	75	21.3	0.050

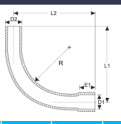
CAJA DE PASE RECTANGULAR							
							
Diámetro nominal Pulg	Z mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	D mm	Peso kg	F
4" x 2" x 1 1/2"	83	105	57	45	21.3	0.050	I

UNIONES SEL					
					
Diámetro nominal Pulg	D1 mm	D2 mm	L mm	Peso kg	F
5/8"	16.1	13	36	0.003	T
3/4"	19.3	15	40	0.005	T
1"	25.7	20	48	0.008	T
1 1/2"	38.4	31	64	0.025	T

UNIONES SAP					
					
Diámetro nominal Pulg	D1 mm	D2 mm	L mm	Peso kg	F
1/2"	21.3	18	38	0.015	T
3/4"	26.8	21	44	0.021	T
1"	33.3	24	50	0.033	T
1 1/4"	42.3	29	61	0.051	T
1 1/2"	48.3	33	69	0.073	T
2"	60.3	39	82	0.124	T
2 1/2"	73.3	46	97	0.208	T
3"	88.8	55	116	0.343	T
4"	114.3	69	145	0.587	T

CURVAS SEL					
					
Diámetro nominal Pulg	D1 mm	E1 mm	L mm	R mm	Peso kg
1/2"	12.5	13	89	65	0.008
5/8"	15.7	15	103	70	0.010
3/4"	18.8	17	104	72	0.018
1"	25.0	20	127	82	0.030
1 1/4"	31.3	24	178	125	0.060
1 1/2"	37.7	27	211	165	0.100
2"	50.4	34	260	200	0.150

CONECTOR SAP					
					
Diámetro nominal Pulg	D1 mm	D2 mm	L mm	Peso kg	F
1/2"	17.6	29	22	0.007	T
3/4"	23.2	35	24	0.012	T
1"	29.3	41	27	0.018	T
1 1/4"	38.0	52	33	0.030	T
1 1/2"	43.6	58	38	0.045	T
2"	54.3	70	44	0.077	T
2 1/2"	66.3	93	53	0.130	T
3"	80.9	109	62	0.197	T
4"	106.2	134	77	0.305	T

CURVA SAP					
					
Diámetro nominal Pulg	D1 mm	D2 mm	E1 mm	L mm	R mm
1/2"	21.3	21.0	18	81	52
3/4"	26.8	26.5	21	125	91
1"	33.3	33.0	25	143	102
1 1/4"	42.3	42.0	30	187	136
1 1/2"	48.3	48.0	33	203	145
2"	60.3	60.0	40	251	181
2 1/2"	73.3	73.0	47	330	246
3"	88.8	88.5	55	418	319
4"	114.3	114.0	69	526	400



ADVERTENCIA:
La exposición directa al fuego de los tubos PVC ocasiona la pérdida de sus propiedades físicas y mecánicas.

Soldadura para PVC

La soldadura líquida PAVCO WAVIN para PVC, está especificada para unir tubos y conexiones de PVC hasta 6". Cumple con las normas ASTM D-2564 y NTP 399.090, esta formulada para un secado extra rápido y es capaz de soportar la más altas presiones hidrostáticas. El tipo de soldadura a emplear se debe seleccionar en función al diámetro del tubo a soldar. El producto es fabricado con material 100% virgen, y esta completamente homogenizado, libre de grumos y sustancias extrañas.

Características técnicas de la soldadura PVC

REGULAR		1/128 GAL	1/64 GAL	Recomendada para alta presiones hasta 2" de diámetro y hasta 4" sin presión.	Viscosidad mínima(cP): 90
		1/32 GAL	1/16 GAL		
		1/8 GAL	1/4 GAL		
MEDIUM		1/4 GAL	1/16 GAL	Recomendada para alta Presión hasta 2 1/2" hasta 6" de diámetro	Viscosidad mínima(cP): 500