Unión Aislada 82-A

Unión para Empalme de Cables con Resina

Ficha Técnica



Descripción

La unión aislada con resina 82-A de 3M[MR], está diseñada para ser usada en sitios expuestos a la intemperie o de entierro directo. Para realizar empalmes en línea (rectos) en cables no blindados con aislamiento sintético, clasificados para hasta un máximo de 5kV y para cables de conductores múltiples certificados para hasta un máximo de 1kV. Clasificado por los UL (Underwriters Laboratories) para enterramiento directo y aplicaciones sumergidas hasta 600 voltios y 90° C. Para utilizarse únicamente con conectores certificados por UL.

Aplicaciones

La unión aislada con resina 82-A de 3M[MR] aisla y sella uniones de cables monopolares sin pantalla de hasta 5 kV y cables multiconductores de hasta 1 kV.

Información Técnica

Tabla de selección de uniones serie 82-A

Referencia unión	Tamaño del conductor	Conector O. D.	D. E. del cable	Apertura del revestimiento
82-A1	# 2AWG (máx)	10,3 mm (máx)	15,9 mm (máx)	11,4 cm (máx)
82-A2	# 2AWG (min) #3/0(máx)	15,9 mm (máx)	25,4 mm (máx)	15,2 cm (máx)
82-A3	3/0 (min) 400 kcmil (máx)	25,4mm (máx)	39,7 mm (máx)	22,9 cm (máx)

Identificación

Stocknumber		Nombre Producto	Código de Barras Producto	
8061098156	7	UNIÓN AISLADA CON RESINA 82-A1	5400725024	1
8061098157	5	UNIÓN AISLADA CON RESINA 82-A2	5400725032	6
8061098158	3	UNIÓN AISLADA CON RESINA 82-A3	5400725040	1

Certificación

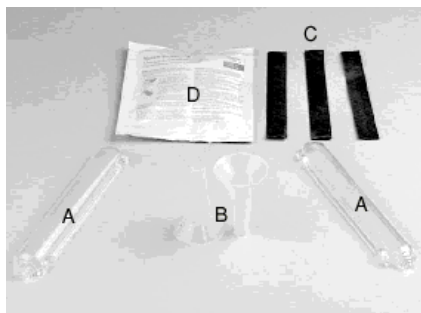
La resina aislante eléctrica Scotchcast[MR] 2130 de 3M[MR], cumple la norma MSHA CFR 30 Part 18.64.

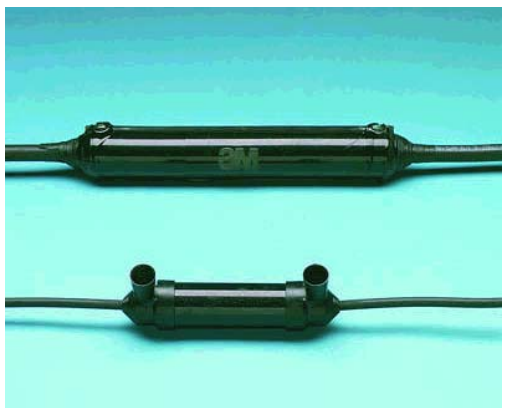
Empaque

La unión aislada con resina 82-A de 3M[MR] está disponible con todos los elementos del conjunto:

Cuerpo del molde	A
•Embudos para verter	B
•Cinta eléctrica Scotch[MR] 23	C
•Resina Scotchcast[MR] 4 de 3M[MR]	D

Los conectores no se incluyen en el paquete





Unión Aislada 82-A

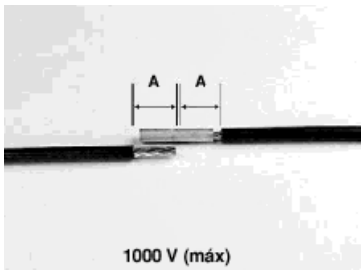
Unión para Empalme de Cables con Resina

Ficha Técnica

Recomendaciones de Uso

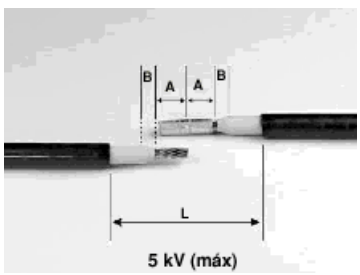
1. Preparación del cable

Para 1000 voltios: Quite completamente toda la cera y suciedad 12,7 cm hacia atrás de cada extremo del cable. Prepare los extremos del cable exactamente como se muestra. A equivale a 1/2 de la longitud del conector (5.7cm).



Para 5kV como máximo: Quite completamente toda la cera y suciedad 12,7 cm hacia atrás de cada extremo del cable. Prepare los extremos del cable exactamente como se muestra. No corte el aislante mientras retira la funda exterior.

- Conductor desnudo A
- Punta de lápiz de aislación B
- Abertura máxima de la funda L



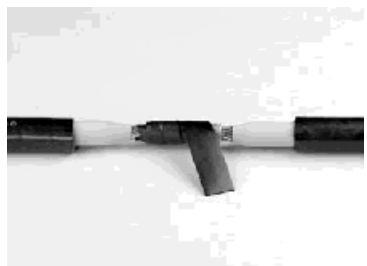
Especificaciones de aplicación			
Referencia unión	**Apertura del revestimiento L**	**A**	**B**
82-A1	11,4 cm (máx)	1/2 long. del conector	6,4 mm
82-A2	15,2 cm (máx)	1/2 long. del conector	12,7 mm
82-A3	22,9 cm (máx)	1/2 long. del conector	12,7 mm

2. Conexión

Haga la conexión siguiendo las instrucciones para el conector que esté usando. El molde acepta los siguientes conectores:
a) Conectores de tipo plegado
b) Conectores de compresión estándar.

Cables Multiconductores. Deje un espacio entre los conectores individuales (deje un espaciamiento lateral de 1,27 cm entre los extremos de los conectores) y aisle cada conector con cinta de goma Scotch™ 23
La abertura en la funda no debe exceder la dimensión "L" (11,4 cm máx)

Aplique cinta sobre el área del conector. Aplique una capa, plegada a la mitad, de cinta de goma Scotch 23 únicamente sobre el área del conector. No enrolle la cinta sobre el área de la punta de lápiz.



Unión Aislada 82-A

Unión para Empalme de Cables con Resina

Ficha Técnica

Recomendaciones de Uso

3. Instalación del molde

Recorte los extremos del molde con un cuchillo para la fácil introducción del cable. Sostenga las mitades del molde en su lugar centradas sobre el empalme (doble el cable de derivación para facilitar el centrado del molde). Una las mitades del molde firmemente (vea la nota que aparece abajo). Cerciórese de que ambas fisuras hayan calzado completamente. Cubra los extremos del molde con cinta adhesiva alrededor del cable para sellarlo. Use la cinta adhesiva eléctrica Scotch™ 23 que recibió con el conjunto.

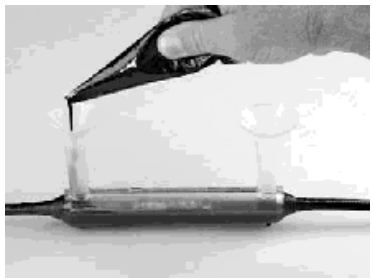
IMPORTANTE:
Estire la cinta a 3/4 de su anchura original

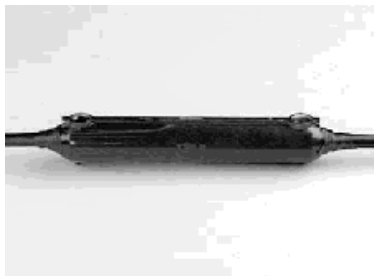


4. Vierta la resina

Coloque los tubos para verter en los orificios.

Coloque el empalme en posición nivelada. Mezcle la resina completamente siguiendo las instrucciones del paquete. Vierta la resina inmediatamente después de mezclar. Llene el molde solamente a través de un tubo hasta que los dos tubos estén completamente llenos. Cuando la resina se haya solidificado y enfriado, puede ponerse en servicio el empalme. Quite la canaleta si lo desea.





Garantía

La única responsabilidad del vendedor o fabricante será la de reemplazar la cantidad de este producto que se pruebe ser defectuoso de fábrica.

Ni el vendedor ni el fabricante serán responsables de cualquier lesión personal pérdida o daños ya sean directos o consecuentes que resulten del uso de este producto.

Antes de usarlo, el usuario deberá determinar si el producto es apropiado para el uso pretendido y el usuario asume toda responsabilidad y riesgo en conexión con dicho uso.

Para mayor información:

3M Centro de Atención al Consumidor

600-300-3636

E-mail: atencionconsumidor@3m.com